

P1 KANAL-HEBEGERÄT MIT DC3 DOPPELVAKUUMSYSTEM

TYP: P11104DC3

Schnelle Ansaug- und Lösezeiten, ein voller Bewegungsspielraum der Last und eine lang andauernde Batterie machen dieses Hebegerät unentbehrlich zur Glasmontage auf der Baustelle oder zur Glashandhabung in verschiedenen Bereichen der Werkstatt.

WPG Verkaufsschlager!

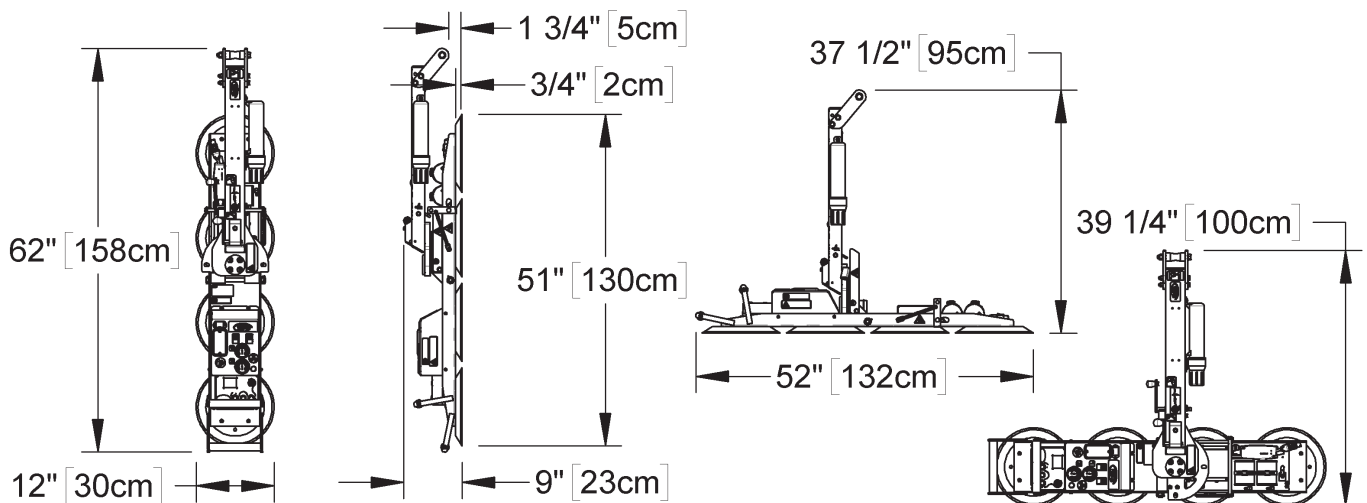
Vielseitigkeit, Einfachheit und Zuverlässigkeit helfen, dieses unser populärstes Hebegerät zu machen.

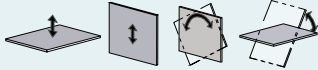
Kompakte Konstruktion

Dieses leichte Hebegerät kombiniert eine kleine Fläche und außergewöhnliche Tragfähigkeit, um eine Vielzahl von Lastabmessungen zu handhaben.

Intelli-Grip[®] Technologie

Diese exklusive Technologie von WPG steigert Produktivität und verbessert Sicherheit. Herunterladen Sie die Intelli-Grip[®] App, das Hebegerät aus der Entfernung zu überwachen!



Typ	P11104DC3
Maximale Tragkraft	320 kg (700 lbs)
Standard-Saugerrahmengröße	130 cm x 30 cm (51" x 12")
Quantität und Größe der Sauger	4 gelippte Saugerteller von 28 cm (11") Durchmesser
Bewegungen der Last 	manuelle Drehleistung um 180° mit der Schmalseite voran, mit Bolzen-Arretierung bei jeder Vierteldrehung manuelle Kippleistung um 90° zwischen die vertikalen und horizontalen Positionen, mit automatischer Verriegelung in der vertikalen Position (von der zentralen Rotationsposition, wie dargestellt in der Abbildungen)
Standard-Energieversorgung	12 Volt GS, 5,5 Ampere
Gewicht des Hebeegerätes	44 kg (95 lbs)

SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

Intelli-Grip® Technologie

Erhältlich ausschließlich von Powr-Grip®! Diese überwacht die Vakuum- und Energiesystemen aktiv, um Produktivität und Sicherheit zu steigern, mittels Nachrichten auf der LCD-Anzeige, diagnostischer Codes und anderer Eigenschaften.

Doppelvakuumssystem

Zwei unabhängige Luftleitungskreise reduzieren das Risiko der Arbeitsunfälle.

Hochleistungsvakuumpumpe

Diese Pumpe ermöglicht einem Vakuumhebeegerät, sich schneller anzusaugen und zu lösen, und so Produktivität auf der Baustelle zu steigern.

Justierbare Hebespule

Diese Spule macht die wiederholende Platzierung der Materialien schneller und leichter, indem sie verschiedene Hakenpunkte bietet, den Hängewinkel des Hebeegeräts zu optimieren.

Batterie und Ladegerät

Diese netzunabhängige, aufladbare Stromquelle ermöglicht den kabellosen Betrieb an jedem Ort. Das bordeigene Ladegerät besitzt einen Zustandsanzeiger und die automatische Abschaltung.

Batterieanzeiger

Mittels dieses können Sie das Energieniveau in Echtzeit besichtigen, die Notwendigkeit einer Aufladung zu bestimmen.

Benachrichtigungssummer und Stroboskoplicht

Diese warnen dem Bediener vor Problemen mit dem Energie- oder Vakuumssystem, mittels verschiedener Reihenfolgen von Geräuschen und Lichtern, die Schwere zu kommunizieren. Eine Sicherheitsbatterie versorgt dem Summer mit dem unabhängigen Strom.

Grüne Hebelampe

Diese gewährt eine visuelle Bestätigung, wenn das Vakuum ausreichend zum Heben ist.

Vakuumanzeiger

Grüne und rote Bereiche zeigen eindeutig an, ob die Vakuumniveaus ausreichend zum Heben sind.

Luftfilter am Vakuumkreis

Diese Filter schützen das Vakuum-Generatorsystem vor Verunreinigungen

Vakuum-Reservetanks

Diese Tanks steigern die Laufzeit der Batterie, indem sie die notwendige Zahl der Pumpenkreisläufe reduzieren, das Vakuum aufrechtzuerhalten.

Druckablass-Lösefunktion mit zwei Gesten

Diese benutzt zwei verschiedene Druckknöpfe, ein versehentliches Lösen zu vermeiden, und kehrt den Luftfluss um, Lasten schnell ohne Nachkleben zu lösen.

ERHÄLTICHE OPTIONEN

Fernsteuerungssystem (59906)

Dies System kontrolliert das Ansaugen, das Lösen und andere strombetriebene Funktionen im Abstand bis zu 76 m (250'), um Fenster und mehr an mehrstöckige Gebäude einzusetzen.

Gegengewicht-Hebegerät (CB2DCS)

Dies ändert den Hängewinkel des Hebegerätes oder der Last, der für jede Aufgabe notwendig ist, und gleichzeitig bietet die Fähigkeit unter Dachgesimse, Giebel und andere überhängende Hindernisse zu erreichen. Funksteuerungen ermöglichen die Fernbedienung.

Alternative Saugerteller

Diese stellen das Hebegerät auf spezialisierte Anwendungen um, wie folgen:

- Flacher Saugerteller von 23 cm (9") Durchmesser (VPFS9) zum schnelles ansaugen auf steifen, flachen Lasten
- Gelippter Saugerteller von 25 cm (10") Durchmesser (HV11) zur Handhabung der halbporösen, flachen Lasten
- Konkaver Saugerteller von 25 cm (10") Durchmesser (G0750) zur Handhabung der gewölbten Lasten
- Flacher Saugerteller von 25 cm (10") Durchmesser mit einsetzbarem Verschlussring (VPFS10T) zur Handhabung der isolierten Metall-Paneele und anderen strukturierten Lasten

(Die technischen Daten hier sind nicht wie vorhergehend angeführt. Bitte kontaktieren Sie uns, weitere Informationen zu bekommen.)

Alternative Sauger-Mischungen

Diese sind für Widerstandsfähigkeit gegen Hochtemperaturen, Vermeidung der Verschmutzung, beschichtete Oberflächen und andere Anwendungen eigens bestimmt.

Transportbehälter (53005)

Dieser schützt das Hebegerät zur Lagerung und zum Transport.

KONSTRUKTIONSNORMEN

ASME B30.20 (BTH-1 Entwurf-Kategorie „B“, Lebensdauer-Klassifikation „0“): Diese Industrienormen werden von der amerikanischen Gesellschaft für Maschinenbauingenieure (ASME) etabliert und vom amerikanischen Institut von nationalen Normen (ANSI) veröffentlicht.

CE: Diese regulatorischen Normen sind zur Gesundheit und Sicherheit in der Europäischen Union vorgeschrieben.

AS 4991: Diese regulatorische Norm ist in Australien vorgeschrieben.

TRANSPORTKASTEN FÜR P1 VAKUUMHEBEGERÄT

Dieser speziell entwickelte Kasten schützt Ihr Hebegerät während des Transports und der Lagerung.

- Das tiefgezogene Polymer macht den Kasten belastbar und wasserfest.
- Interne Bänder halten das Hebegerät sicher am Platz.
- Äußere Bänder sichern den geschlossenen Kasten.
- Eingebaute Handgriffe erleichtern die manuelle Handhabung.
- Die Konstruktion der Kästen ermöglicht Ihnen, sie zu stapeln oder mit einem Gabelstapler zu handhaben.

